



НПО «ЭЛСИБ» ПАО

Утверждаю
Технический директор
А.В. Чириков
(подпись)
«25» 01 2024г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
на приобретение машины термической резки

- Заказчик, адрес:** НПО «ЭЛСИБ» ПАО, г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.
- Адрес поставки:** г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.
- Требования к техническим характеристикам:**

В качестве приобретаемого оборудования рассматриваем аналоги порталной машины «Комета-П-1К-П-2-6-15-1» с характеристиками, не уступающими ниже приведенным:

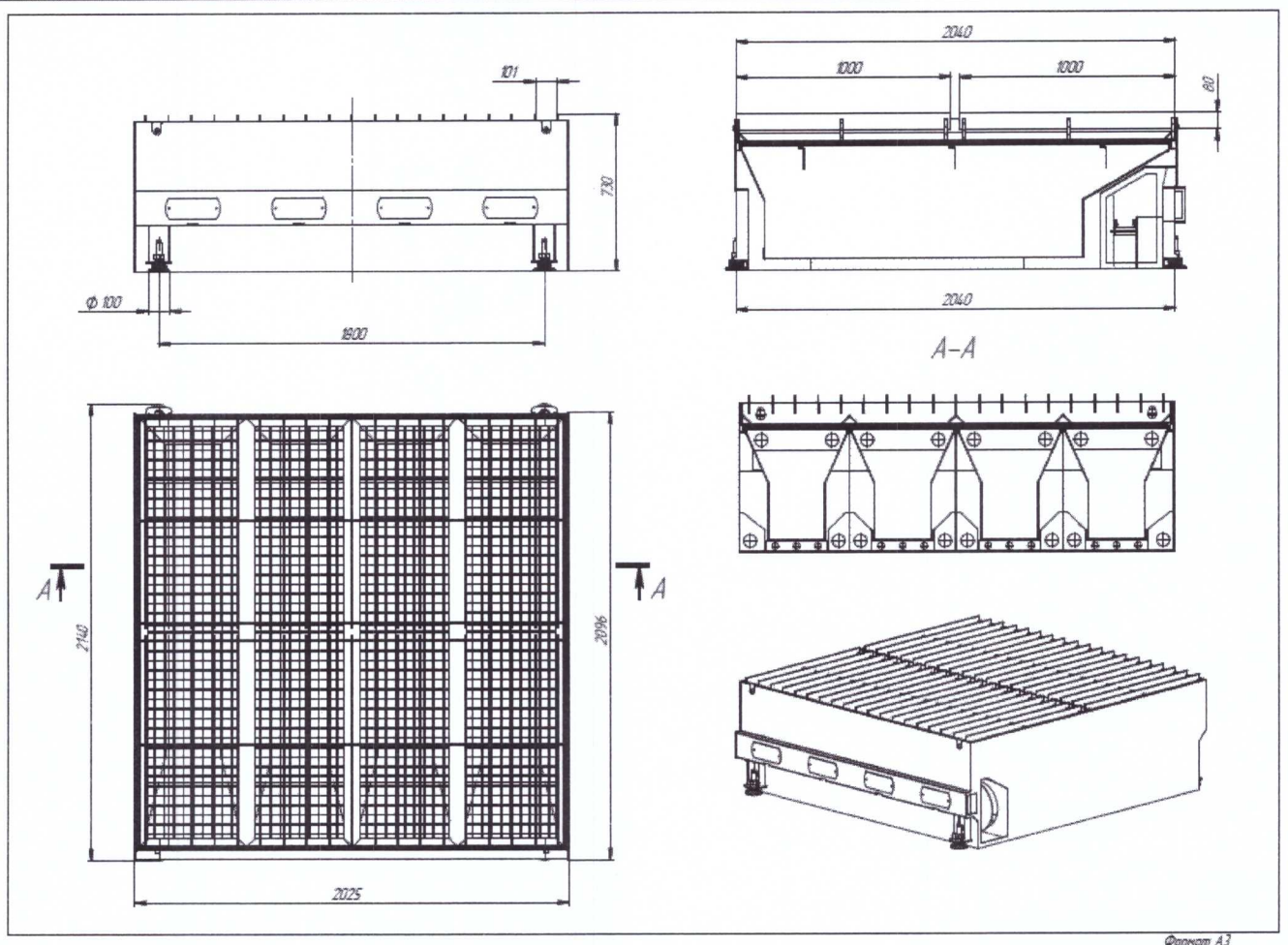
№ п/п	Характеристики	Величина
1.	Ширина обрабатываемого листа, мм	2000
2.	Длина обрабатываемого листа, мм	6000
3.	Размеры стола, мм для максимально размера раскраиваемого листа (250x2000x6000) мм. Состав 1-й секции стола: -секция со встроенным воздуховодом -ванна для сбора шлака -силовая клемма -решетка для укладки разрезаемой карты	2140x6075x730 Эскиз стола прилагается
4.	Вертикальный ход перемещения резака, мм	300
5.	Размер колеи рельсового пути (от края до края), мм	3300
6.	Скорость перемещения резака, мм/мин	50-12000
7.	Диапазон разрезаемых толщин при газоокислородной резке, мм	30-250
8.	Напряжение питания машины, В	380
9.	Количество суппортов, шт.	Газоокислородный-1
10.	Стабилизация расстояния между резаками и разрезаемым листом	Автоматическая, с возможностью перехода на ручную
11.	Точность воспроизведения заданного контура, мм	±0,2
12.	Точность получаемых заготовок по ГОСТ 14792-80	K1220
13.	Суммарная потребляемая мощность электроэнергии, квт	До 6
14.	Конструктивное исполнение Уровень шума на рабочем месте оператора не более -Привод портала -Движение -Направляющая	Портал устойчив к вибрациям. 80dB Двухсторонний Синхронизированный Зубчатая передача шестерня/рейка Шлифованный

15.	Контраварийные системы: -Выезд из зоны обработки -Защита рабочей зоны перед порталом -Наезд на препятствие: -Остаточное давление газов в магистрали -Недостаточное давление рабочих газов -Недостаточный расход ОЖ -Выход из НУ температуры БПП и УЧПУ -Критические значения работы электропривода -Иные аварийные ситуации	Концевые выключатели X,Y,Z. Продувка Датчик давления Датчик контроля протока Авт. Устр. подогрев/охлажд. Авт. отключение питания
-----	--	---

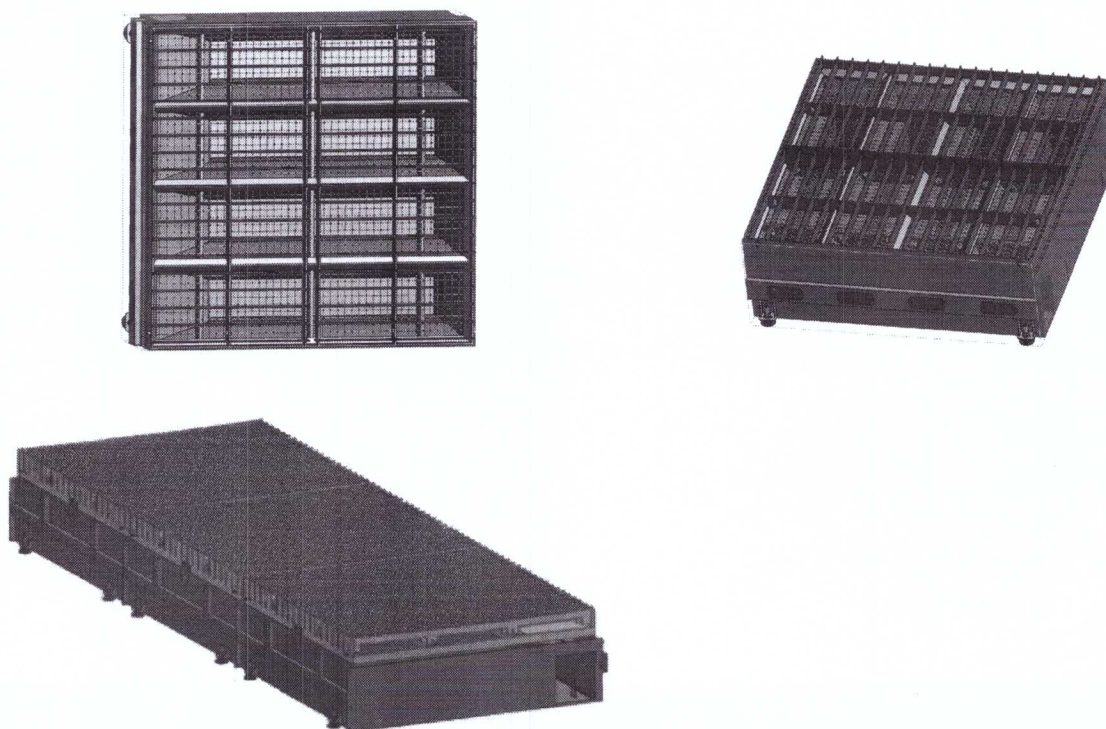
Комплект поставки термической машины:

№ п/п	Номенклатура	Ед. изм.	Кол-во
1.	Машина термической резки с ЧПУ (тип монитора-плоский сенсорный цветной дисплей высокой контрастности), суппортом с лазерным указателем, подвод токоведущих кабелей и приводов управления совместно с рукавами для технических газов, проложенных в траковую подводку	шт.	1
2.	Комплект подрельсовых балок и комплект серийного рельсового пути с регулировочными и установочными элементами	шт.	1
3.	Секционный раскройный стол 2140 x 6075 мм (высота ребер - 200мм) для подключения к системе вентиляции с пневмоэлектрической системой управления заслонками	шт.	1
4.	Устройство автоматической установки и поддержания рабочего зазора	шт.	1
5.	ВАУ-МТ КАМА-12000 с комплектом воздухопроводов	уст.	1
6.	Программно-аппаратный комплекс определения положения листа на раскройном столе	шт.	1
7.	Система Автоматизированного Проектирования раскроя САПР «Техтран-Раскрой листового материала»	шт.	1
8.	Стартовый комплект расходных материалов для газовой резки	комплект	1
9.	Документация на русском языке, комплект	комплект	1

Раскройный стол (высота ребер 200мм) для подключения к системе вентиляции с пневмоэлектрической системой управления заслонками.



Раскройный стол состоит из следующих типовых узлов:



Состав 1-ой секции:

Секция со встроенным воздуховодом – 1 шт.
Ванна для сбора шлака – 4 шт.
Решетка для укладки разрезаемой карты – 1 шт.
Силовая клемма – 1 шт.

Технические характеристики ВАУ-МТ «Кама» 12000

Характеристики	Величина
Производительность, куб. м/час	12000
Потребляемая мощность, макс., кВт	10,5
Потребляемый ток, макс (А)	16
Уровень шума, максимальный (дБ)	79
Номинальное напряжение, В	380
Обороты вентилятора макс., об/мин	2600
Тип вентилятора	ЕС, центробежный
Типы применяемых фильтров	Патронные, картриджные
Площадь фильтрации, кв. м	216
Масса, кг	1658
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	3225X1360X2950

Стандартное оснащение установки ВАУ-МТ «Кама» 12000:

1.	Корпус с блоком управления и камерой разряжения для осаждения пыли
2.	Блок вентилятора
3.	Предварительный фильтр-искрогаситель с автоматической прочисткой
4.	Выдвижной поддон для мусора на колесах
5.	Система автоматической очистки фильтров сжатым воздухом
6.	Встроенные ресиверы системы очистки фильтров, выполненные из нержавеющей стали и снабженные отводом конденсата
7.	Защита двигателя от перегрузок и перегрева
8.	Световая индикация замены фильтров при полной выработке

Дополнительные требования к поставляемому оборудованию:

Требуется провести пуско-наладочные работы, проверку наличия и работоспособности заявленных программ на предоставленных предприятием образцах. Образцы должны быть изготовлены из материала – СтЗ для выполнения газовой резки.

Для работы, эксплуатации и обслуживания оборудования должен быть проведен инструктаж сотрудников НПО «ЭЛСИБ» ПАО в течение 1-ой рабочей смены (8 часов) после сдачи оборудования заказчику на территории НПО «ЭЛСИБ» ПАО:

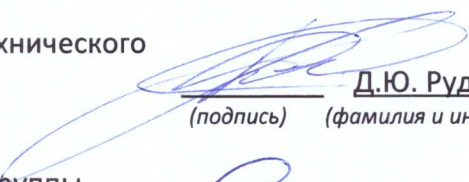
- газорезчика (2 чел.);
- мастера производственного участка (1 чел.);
- сотрудников сервисно-технического центра НПО «ЭЛСИБ» ПАО, обслуживающих оборудование (1 чел.).

Гарантия работоспособности данного оборудования не менее 1-го года с даты подписания Акта сдачи-приемки в эксплуатацию на территории НПО «ЭЛСИБ» ПАО.

Поставляемое оборудование должно быть новым, иметь сертификат Таможенного союза, обязательное наличие паспорта, инструкции по эксплуатации, руководство оператора, руководство по сервисному и техническому обслуживанию на русском языке, гарантийный талон.

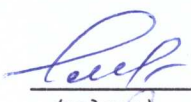
СОГЛАСОВАНО:

Заместитель технического
Директора


(подпись) Д.Ю. Рудик
(фамилия и инициалы)

« 25 » 01 2024г.

Руководитель группы
сварки


(подпись) О.В. Сладкова
(фамилия и инициалы)

« 25 » 01 2024г.

Газорезчик


(подпись) А.Н. Поакаев
(фамилия и инициалы)

« 25 » 01 2024г.

И.О. начальника ОЭБ


(подпись) М.Ю. Зеленев
(фамилия и инициалы)

« 25 » 01 2024г.